

Technisches Datenblatt

FerpoX 1K Epoxy Primer

Lieferbare Gebindegrößen, Bestellnummer und VPE

FerpoX 1K Epoxy Primer 800 ml
Art. Nr.: 24601 VPE 6

FerpoX 1K Epoxy Primer 2 l
Art. Nr.: 24701 VPE 6

Größere Gebinde für den industriellen Einsatz sind auf Anfrage lieferbar.

Beschreibung und Eigenschaften

FERPOX ist ein extrem widerstandsfähiger 1-K Epoxy Primer für stark beanspruchte Metalle, Maschinen und Karosserieteile. Es ist einfach anzuwenden, schnell trocknend, temperaturbeständig, lackverträglich und hochabriebfest.



Applikation und Gebrauchsanweisung

Anwendungen können sowohl im Bereich Maschinen- und Anlagenbau, wie auch im Bereich Kfz-Karosserien erfolgen. Die zu behandelnden Stellen müssen frei von Korrosion und alte Anstriche müssen ausgehärtet und angeschliffen werden. Eventuell noch vorhandene Walzhaut entfernen. Bei Einsatz auf Aluminium, dieses vorher mit einem Waschprimer vorbehandeln. Vor Überlackierung nass anschleifen ggfs. Eine Testfläche erstellen. Bei 2-K Lacken maximale Schichtstärke von 150 µ nicht überschreiten. Hohe Luftfeuchtigkeit und niedrige/hohe Temperaturen vermeiden, da sonst mit verlängerter Trocknungs-/Härtezeit zu rechnen ist.

Vorteile

- Kann mit Druckluftwerkzeugen oder Pinsel/Rolle aufgetragen werden
- Keine langen Trocknungs- und Wartezeiten
- Temperaturbeständig von -40 - +250 °C
- Mit vielen Lacken problemlos überlackierbar
- Hohe mechanische Belastbarkeit

Verarbeitungswerkzeuge

Art. Nr.: 80 122 01 Grundierpistole

Art. Nr.: --- Schaumstoffrolle/Pinsel

FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com www.fertan.com

Technische Angaben

Das Produkt möglichst nicht anwenden bei Temperaturen unter 10 °C, sonst verlängerte Trocknungszeit möglich. Alle Flächen müssen frei von Verunreinigungen und Korrosion sein. Eventuell vorhandene Korrosion mittels FERTAN Rostkonverter oder FeDOX entfernen. Alte Schichten müssen ausgehärtet und angeschliffen sein. Eventuelle Walzhaut vor Applikation entfernen.

Basis	Epoxyester		
Oberfläche	Seidenglanz		
Dichte	ca. 1,18 – 1,24 kg/Liter		
Festkörpergehalt	ca. 65 Gewichtsprozent		
Lieferviskosität	ca. 150 Sek DIN 4 mm		
Theoretischer Verbrauch	Filmdicke		
	Nass	Trocken	Fläche
	77 µ	50 µ	6,9 m² / kg
	108 µ	70 µ	4,8 m² / kg
Praktischer Verbrauch	Der Verbrauch ist in der Praxis abhängig von Verarbeitungsart- und- Bedingungen sowie Art und Oberfläche der zu beschichtenden Teile.		
Trocknungszeiten bei 20 °C	Staubtrocken ca. 30 Minuten		
	Griffest ca. 60 Minuten		
	Überlackierbar ca. 6 Stunden		
	Ausgehärtet ca. 24 Stunden		
Beschleunigte Trocknung bei 80 °C	ca. 30 - 60 Minuten		
Verdünnung	Nitroverdünnung (ausschließlich)		
Hinweis	Bei Applikation mittels Pinsel oder Schaumstoffrolle hohe Schichtstärken je Auftrag vermeiden und mit ca. 5 % Nitroverdünnung ansetzen und gut durchmischen.		
Wichtig	Für gute Belüftung der auszuhärtenden Schicht sorgen.		
Farbe	basaltgrau RAL 7012 seidenglanz Andere Farben sind auf Anfrage lieferbar		

Gefahr- und Sicherheitshinweis

Bitte beachten Sie vor Gebrauch die aufgedruckten Hinweise zu Sicherheit und Gefahr.

Das Sicherheitsdatenblatt können Sie gerne direkt bei uns anfordern.

WICHTIG!

FerpoX ist ein Produkt der FERTAN Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH und es gelten ausschließlich deren allgemeine Geschäftsbedingungen. Diese übernimmt keine Gewähr für Produkteigenschaften und diese sind von jedem Anwender auf dessen Anforderungen zu prüfen. In diesem Merkblatt nicht enthaltenen Informationen dürfen den Anwender nicht dazu veranlassen das Produkt für spezielle Zwecke einzusetzen und die Fertan Korrosionsschutz Vertriebsgesellschaft mbH.

FERTAN GmbH

Saar-Lor-Lux Straße 14, 66115 Saarbrücken, Deutschland

Tel.: +49 (0) 681 710 46 Fax: +49 (0) 681 710 48

Mail: verkauf@fertan.com www.fertan.com